



22.04.2024 № 19/1707  
на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Руководителю организации

**О запросе предложений**

АО «Мелеузовские минеральные удобрения» (предприятие, входящее в Группу Компаний «Азот», в составе которой: АО «Аммоний» г. Менделеевск, КАО «Азот» г. Кемерово, ООО «Ангарский Азотно-туковый завод» г. Ангарск), просит Вас рассмотреть возможность поставки следующей продукции

Антифриз красный	ГОСТ 159-52 Антифриз Люкс G12+LONG LIFE УНИВЕРС.красный 1кг	л	200
Ароматизатор для машин	Ароматизатор для машин Вид жидкий Размещение- зеркало заднего вида Аромат-цитрусовый, древесный, пряный Особенности-подвесной Материал корпуса-дерево, стекло	шт	15
Масло SABROE PAO 68	Кинематическая вязкость при 40оС - 66; кинематическая вязкость при 100 °С -10; температура вспышки оС -266; индекс вязкости – 138; удельный вес г/см3 -0.83; температура застывания оС -50.	л	200
Масло SHELL CORENA S4 R 46	Масло SHELL CORENA S4 R 46	л	20
Масло STIHL для 4-х тактных двигателей	Для четырехтактных двигателей, плотность при 15 °С кг/м3 - 894, вязкость кинематическая при 100°С мм2/с - 14,5, индекс вязкости - 94, щелочное число мг КОН/г - 1,4, сульфатная зольность % масс. - 0,19, температура вспышки в открытом тигле °С - 242, температура застывания - 17	л	4
Масло для 2-х тактных двигателей	Для двухтактных двигателей, плотность при 15 °С кг/м3 - 894, вязкость кинематическая при 100°С мм2/с - 14,5, индекс вязкости - 94, щелочное число мг КОН/г - 1,4, сульфатная зольность % масс. - 0,19, температура вспышки в открытом тигле °С - 242, температура застывания - 17	л	109
Масло гидравлическое ВМГЗ	Всесезонное масло гидравлическое загущенное. ГОСТ 17479.3-85 Класс вязкости по ISO-15 Масло гидравлическое ВМГЗ ,HLP-32. от -20 градусов	кг	1300
Масло промышленное И-30	Масло промышленное И-30А ГОСТ 20799-88	л	120
Масло промышленное ИГП-38	ТУ 38.101413-97 (Вязкость кинематическая, при 40°С, мм2/с (сСт), в пределах 55-65, индекс вязкости, не менее 90, зольность, %, не более 0,2, плотность при 20°С, кг/м3, не более 890, температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже 210, температура застывания, °С, не выше -15)	кг	240
Масло компрессорное	Масло компрессорное синтетическое ПТС	л	2

синтетическое ПТС 89.296.800	89.296.800		
Масло моторное 15W40	ЛУКОЙЛ 15W40 SL/CF (полусинтетика)	л	1300
Масло моторное дизельное М10-Г2	Вязкость кинематическая при 100 0С, мм2/с – 11,0; индекс вязкости – 92; температура вспышки в открытом тигле, 0С – 240; температура застывания, 0С -17; щелочное число, мг КОН/г – 7,3; зольность сульфатная, % - 1,1; плотность при 20 0С, кг/м3 – 891.	л	1500
Масло моторное дизельное М14-В2 Лукойл	Вязкость кинематическая при 100°С, мм2/с 13,5±14,5, Индекс вязкости, не менее 85, Щелочное число, мг КОН/г, не менее 4,8, Зольность сульфатная, % (мас. доля), не более 1,2, Массовая доля механических примесей, %, не более 0,02, Температура, °С: вспышки в открытом тигле, не ниже 210, застывания, не выше -12, Плотность при 20°С, кг/м3, не более 910, Термоокислительная стабильность при 250°С, мин, не менее - Стабильность по индукционному периоду осадкообразования (ИПО), выдерживает, ч 50, Критическая нагрузка, Н, не менее 784, Показатель износа при постоянной нагрузке 196 Н, мм, не более 0,4	кг	1600
Масло МС-20	Масло МС-20 (1-й сорт) ГОСТ 21743-76	кг	200
Масло приборное МВП	Масло приборное МВП ГОСТ 1805-76.	л	5
Масло редукторное синтетическое СПБ РЕДУКТОР СИНТЕТИКА SYNTH ESTER VG 320	Масла серии СПБ Редуктор СИНТЕТИКА соответствуют классам вязкости ISO VG320; кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, мм2/с - 287-353; плотность при 20 оС, кг/м3 - 870-990; кислотное число, mg КОН/g, не более 1,9; коррозионное воздействие на металл сталь, баллы 1В; массовая доля механических примесей, %, не более 0,03; температура вспышки в открытом тигле, °С, не менее 260; температура самовоспламенения, °С, не менее 375; индекс задира, Из, Н -450.	л	1000
Масло силиконовое ПМС-1000 (флакон 15мл)	REXANT для измерительных приборов (успокоитель)	шт	5
Масло трансмиссионное НИГРОЛ	Масло трансмиссионное НИГРОЛ, ТУ 3810152975-01	кг	200
Масло трансмиссионное ТАД-17	ТАД -17 (ЛУКОЙЛ, ГАЗПРОМ)	л	200
Масло трансформаторное Т-1500У	ТУ 3840158107-94	кг	200
Масло турбинное ТП-22С	Согласно ТЗ	кг	14800
Смазка isoflex NBU 15	Подшипниковая смазка Kluber ISOFLEX NBU 15 – это консистентная смазка, которая применяется при высоких скоростях работы, и обладает хорошей способностью поглощения давления. Смазка KLUBER ISOFLEX NBU 15 состоит из комбинации сложноэфирного/углеводородного синтетического или минерального масла и бариевого комплексного мыла. Консистентная смазка KLUBER ISOFLEX NBU 15 обеспечивает хорошую защиту от износа и коррозии, устойчива к воде, окружающим средам и окислению. Рекомендации к использованию: Цвет, внешний вид бежевый Структура Однородная, коротковолокнистая Диапазон рабочих температур*, оС, ≈ - 40 ... 130 Точка каплепадения, DIN ISO 2176, оС >220	кг	2

	Рабочая пенетрация при 25 оС, DIN ISO 2137, (ASTM D 217); 0.1мм 265...295 Плотность, DIN 51 757, при 20 оС, г/см <sup>3</sup> 0.99 Антикоррозионные свойства (тест Эмкора), DIN 51 802, 1 неделя, дистиллированная вода, скорость коррозии 0/1 Вязкость базового масла, DIN 51 561 при 40 оС, мм <sup>2</sup> /с, ≈21 при 100 оС, мм <sup>2</sup> /с, ≈4.7 Скоростной параметр ** (n x dm). мм x мин-1 . ≈ 1,000.000		
Смазка Mobil Polyrex EM 103.12XO.39KG	Смазка MOBIL Polyrex EM пластичная (синий цвет)	кг	20
Смазка Polisten Q2	ТУ 38.1011261-89 (диапазон рабочих температур, °С – от -45°С до +150°С, пенетрация, мм-1 – 220-250, вязкость при 0°С и среднем градиенте скорости деформации 10с-1, Па*с, не более – 250, предел прочности при 20°С, Па, не менее – 280-750, коллоидная стабильность при нагрузке, %, не более – 10)	л	3
Смазка Shell Gadus S2 V220 2	Смазка Shell Gadus S2 V220 2 Класс по NLGI – 2, тип мыла – литиевое, тип базового масла – минеральное, кинематическая вязкость при 40 0С, сСт – 220, кинематическая вязкость при 100 0С, сСт – 19, пенетрация после перемешивания при 25 0С, 0,1мм – 265-295; температура каплепадения – 180 0С.	кг	158
Смазка графитная	Смазка графитовая ГОСТ 3333-80	кг	84
Смазка Циатим 201	ЦИАТИМ 201 ГОСТ 11110-75.	кг	3,2
Смазка контактная для электропроводящих деталей	ГОСТ 23258-78	кг	2
Смазка Циатим 221	ЦИАТИМ 221 ГОСТ 11110-75.	кг	3,2
Смазка Литол-24	<b>Согласно ТЗ</b>	кг	375
Средство универсальное WD-40, 200мл	Назначение – для устранения скрипов, уменьшения трения, объем – 200 мл, температура от -73 до +260°С, тип – спрей, цвет – бесцветный, соответствует требованиям безопасности ГОСТ Р 51697-2000	шт	102
Тосол Felix (-65)	ГОСТ 28084-89.Тосол FELIX -65 предназначен для использования в северных регионах с особо низкими температурами. Можно использовать как готовую охлаждающую жидкость, так и в качестве доливки к охлаждающим жидкостям с температурой замерзания от -20°С до -50°С Температура замерзания – до - 70°С Температура кипения – до + 127 °С	кг	60
Тормозная жидкость РОС-ДОТ-4	Тормозная жидкость РОС-ДОТ-4	кг	10
Триботехнический состав Резольвента на битумной основе	Вязкость по ВЗ-4 при 20°С, с, не менее 18- 40 Содержание нелетучих веществ – 37-45. Норма расхода – от 0,1л/м <sup>2</sup> (в зависимости от структуры поверхности и количества слоев) Время высыхания – 12-48 часов при температуре 20°С	л	57

Срок окончания приёма предложений – 27.04.2023

Плановый срок поставки продукции – июнь 2024г.

Не допускается подача предложений для рассмотрения на продукцию, аналогичную заявленной.

Предложения, поступившие после 27.04.2024, к рассмотрению не принимаются.

Контрагенту рекомендуется предоставить документ, подтверждающий статус изготовителя, представителя изготовителя или аналогичного статуса, который гарантирует надлежащее исполнение обязательств перед АО «Мелеузовские минеральные удобрения», в т.ч. по качеству поставляемой продукции.

Просим в Вашем предложении указать следующую информацию:

- цены на продукцию с НДС (цены должны быть указаны окончательные с учётом максимально возможных скидок) с учетом доставки до склада АО «ММУ»;
- условия оплаты;
- срок поставки (в случае не возможности поставки продукции к плановому сроку просим сообщить для согласования уточнённый срок поставки);
- стоимость транспортных расходов (если они не включены в стоимость продукции);
- срок действия Вашего предложения;
- предоставления бух.баланса и справки об уплате налогов за последний отчетный период
- сообщить о согласии с проектом договора АО «ММУ».
- масло ТП-22С, смазка Литол должны соответствовать приложенному техническому заданию.

Заместитель генерального директора  
по коммерческим вопросам



М.Е. Ярославцева

Исп. Маврина В.В.  
(34764)64-7-07  
[15mrv@oaommu.ru](mailto:15mrv@oaommu.ru)

Процедура запроса предложений не является конкурсом и аукционом, и её проведение не регулируется статьями 447—449 части первой Гражданского кодекса Российской Федерации, а также не является публичным конкурсом и не регулируется статьями 1057—1061 части второй Гражданского кодекса Российской Федерации. Таким образом, процедура запроса предложений не накладывает на АО "Мелеузовские минеральные удобрения" как организатора запросов предложений соответствующего объёма гражданско-правовых обязательств и не имеет соответствующих правовых последствий. Настоящий Запрос предложений является приглашением делать оферты Контрагентам и должны рассматриваться Контрагентами в соответствии с этим.

**Техническое задание**  
на поставку горюче – смазочных материалов

**1. Технические характеристики**

№	Наименование	Требования к товару
1	Масло турбинное ТП-22С	ТУ 38.101821-83 Масло турбинное ТП-22С должно соответствовать следующим требованиям: вязкость кинематическая при 50 °С, сСт - 20-23, индекс вязкости не менее 90, кислотное число, мг КОН на 1 г масла не более 0,05, стабильность против окисления – массовая доля осадка после окисления – отсутствие, кислотное число после окисления, мг КОН на 1 г масла, не более 0,10, содержание летучих низкомолекулярных кислот, мг КОН на 1 г масла, не более 0,02, число деэмульсации не более 180 сек, коррозия на стальных стержнях – отсутствие, температура вспышки, определяемая в открытом тигле, не ниже 186°С, температура застывания не выше -15°С, массовая доля серы не более 0,5%, массовая доля водорастворимых кислот и щелочей – отсутствие, прозрачное при 0°С, массовая доля механических примесей – отсутствие, зольность базового масла не более 0,005%, массовая доля воды, фенола – отсутствие.
2	Смазка Литол-24 (АЗМОЛ)	ГОСТ 21150-2017 По физико-химическим показателям смазка должна соответствовать следующим требованиям и нормам: температура каплепадения не ниже 185 °С, пенетрация при температуре 25 °С м перемешиванием 220-250 мм <sup>-1</sup> , эффективная вязкость, Па·с (П): при температуре -20 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с <sup>-1</sup> , не более 650 (6500), при температуре 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с <sup>-1</sup> , не более 280 (2800), при температуре 50 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с <sup>-1</sup> , не менее 8 (80), предел прочности, Па (гс/см <sup>2</sup> ) при температуре 20 °С 500-1000 (5,0-10,0), 80 °С, не менее 200 (2,0), коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более 12, коррозионное воздействие на металлы выдерживает, испаряемость при температуре 120 °С, % не более 6, массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, % не более 0,1, содержание воды – отсутствие, массовая доля механических примесей, % не более 0,03, смазывающие свойства на четырехшариковой машине при температуре (20±5) °С – нагрузка сваривания Р <sub>с</sub> , Н (кгс) не менее 1381 (141), критическая нагрузка Р <sub>к</sub> , Н (кгс) не менее 617 (63), индекс задира И <sub>з</sub> , Н (кгс) не менее 274 (28), стойкость резины марки 26-44 к воздействию смазки, % - изменение объема ±8, изменение твердости ±8.

**2. Требования к товару и документации**

Качество ГСМ должно соответствовать Техническому регламенту таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям», ГОСТу 21150-2017 и ТУ 38.101821-83 на данный вид материалов и подтверждаться паспортом качества, выданным заводом-производителем.

Паспорт качества должен содержать:

- наименование, обозначение марки и назначение продукции;
- наименование изготовителя, его товарный знак, местонахождения, информация для связи;

- нормативные значения показателей безопасности продукции в соответствии с техническим регламентом и фактические результаты испытаний;
- обозначение документа, в соответствии с которым производится продукция;
- нормативные значения показателей продукции, установленные нормативным документом, в соответствии с которым произведена продукция, и фактические результаты испытаний;
- сроки и условия хранения;
- дата изготовления (месяц, год);
- номер партии;
- номер паспорта;
- подпись лица, оформившего паспорт.

Поставщик должен предоставить копию паспорта качества. Паспорт качества должен быть на русском языке.

ГСМ должны быть новыми, **не позднее III квартала 2023 года выпуска**, не восстановленными и поставляются в оригинальной таре и упаковке, соответствующей стандартам, техническим условиям. Пластмассовые и металлические элементы упаковки товара не должны иметь трещин, вздутий, царапин, вмятин и других дефектов, ухудшающих их внешний вид и препятствующих нормальной работе. Этикетки и наклейки должны быть четкими, чистыми и хорошо читаемыми.

На упаковку каждого товара должна быть нанесена типографским способом или (и) при помощи этикеток информация, содержащая следующие данные:

- наименование и местонахождения изготовителя, его товарный знак;
- наименование, обозначение марки и назначение продукции;
- обозначение документа, в соответствии с которым производится;
- срок и условия хранения;
- дата изготовления;
- номер партии;
- штриховой идентификационный код.

Главный механик



Е.И. Ракитин